ISO/IEC 17020:2012
14 -OIN-064

Certificado de Inspección para Equipos de Izaje

PROPIETARIO: MJ GROUP	***LOCALIZACIÓN: BOGOTA***
CLASE EQUIPO: CARRO CANASTA	***PLACA: WOL 969***
MARCA: ALTEC	***MODELO: AL-32***
CAPACIDAD: 200 kg	***Nº SERIE: 1298C00353***
FECHA DE INSPECCIÓN: 19/06/2025	***FECHA DE EMISION: 19/06/2025***

Certificado No: 190620251717F3D1AWOL9691298C00353AL32

TECNICRANE LTDA, C E R T I F I C A

Que el equipo descrito en este documento cumplió con los requisitos de inspección establecidos en la ***NORMA ANSI/SAIA A92.2 Vehicle-Mounted Elevating and Rotating Aerial Devices 2021 en los Numerales : 4.3 Controls, 4.3.1 General, 4.3.1.1 Visibility at Control Positions, 4.3.2 Upper Controls, 4.3.3 Lower Controls, 4.3.5 Emergency Stop, 4.3.6 Stabilizer controls, 4.3.7 Winch Control, 4.4 Securing Devices, 4.4.1 Ladder Securing Device, 4.4.2 Boom Securing Device, 4.5.4 Slope Indicator, 4.5.5 Stabilizer Interlock Device, 4.5.8 Parking Brake Interlock, 4.9.4.1 Location, 4.9.4.2 Markings, 4.9.4.5 Surface, 6.2.2.1 General (1), (2), (3), (4), (5), (6), (7), 6.5 Markings, 7.4.1 Manuals, 8.2.3 Frequent Inspection (1), (2), (3), (4), (5), (6), (7), (8), 8.2.4 Periodic Inspection (1), (2), (4), (5), (7), (8), (9), (11), (12), (13), (14), (15), (16), 8.4 Maintenance, 8.4.2 Welds, 8.5 Modifications, 8.8 Markings, 8.11. Manuals;*** *encontrándose en condiciones operativas.*

Los registros de inspección ***IT-FOR-125*** *anexos al presente certificado se referencian en el* ***INFORME DE INSPECCIÓN N°: F1038-2025***

La CERTIFICACIÓN no exime de responsabilidad al Propietario o Usuario del Equipo, de cumplir con los programas de mantenimiento dados en el Manual del Fabricante y de reparar defectos posteriores a esta inspección.

Se debe operar dentro de los límites especificados por el fabricante en la tabla de capacidad, por un Operador competente y certificado, bajo estándares vigentes.

El CERTIFICADO corresponde al momento y fecha de realización de la Inspección, y pierde validez por violación de los rangos de trabajo establecidos por el fabricante, modificaciones sustanciales o reparaciones mayores sin autorización del fabricante, alteraciones de diseño, deterioro o mal estado de la estructura, utilización del equipo para trabajos diferentes a los recomendados por el fabricante, de lo contrario mantendrán su vigencia después de haber superado la inspección por el Inspector de TECNICRANE LTDA.

Nota: *La validez del Certificado y la veracidad de la información del contenido deberá ser verificada por el cliente en la página web de TECNICRANE LTDA. Con el número asignado.*

TECNICRANE NO SE HACE RESPONSABLE POR CERTIFICADOS QUE PUEDAN SER FALSIFICADOS.

El presente certificado corresponde a la inspección periódica según normas internacionales vigentes; La siguiente inspección se recomienda realizarse antes de doce meses.

Ing. Fabio Pinto
Director Técnico

TECNICRANE LTDA: Calle 21 No. 23-40 (Duitama-Boy).
Email: tecnicrane@gmail.com Página web: www.tecnicrane.com

TEC TECNICRANE / ONAC ACREDITADO ISO/IEC 17020:2012 14 -OIN-064	INFORME DE INSPECCION EN CAMPO CARRO CANASTA	Código: IT-FOR-125 Versión: 0 Fecha: 2022-09-30 Página: Ver pie de página

					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

FOTOGRAFÍA DEL EQUIPO



INFORMACIÓN SUMINISTRADA POR EL FABRICANTE			
DESCRIPCIÓN	VALOR	UNIDAD	OBSERVACIONES
Capacidad	200	kg	
Altura nominal de la plataforma (Platform height)	13	m	
Presión del sistema hidráulico	2500	psi	
Voltaje del sistema de control eléctrico	46	Kv	
Rango de temperatura	N/A	N/A	
Categoría del dispositivo aéreo aislante	C		
Número de secciones articuladas	2		
Número de secciones telescópicas	N/A		

TEC TECNICRANE / ONAC ACREDITADO ISO/IEC 17020:2012 14 -OIN-064	INFORME DE INSPECCION EN CAMPO CARRO CANASTA	Código: IT-FOR-125 Versión: 0 Fecha: 2022-09-30 Página: Ver pie de página

INFORME DE INSPECCIÓN Nº:					F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO
		19	6	2025		19	6	2025

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

DOCUMENTACIÓN DEL EQUIPO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
1	Documentación	Manual de operacion	7.4.1	X			
2		Manual de mantenimiento o servicio	7.4.1	X			
3		Programa de mantenimiento	8.4	X			
4		Pruebas dieléctricas pluma inferior.	8.2.4 (16)	X			
5		Pruebas dieléctricas pluma superior.	8.2.4 (16)	X			
6		Pruebas dieléctricas liners	8.2.4 (16)	X			
7		Reparacion de soldadura cumple con las recomendaciones del fabricante.	8.4.2			X	
8		Reparación de soldadura aprobada por una persona calificada.	8.4.2			X	
9		El manual está almacenado en un compartimento designado.	8.11	X			
10	Modificaciones	Deben realizarse con el permiso por escrito del fabricante.	8.5			X	
11		Si no hay aprobación por el fabricante, se realizan conforme a las instrucciones de una persona calificada.	8.5			X	
12		Cambios en instrucciones de capacidad, operación y mantenimiento	8.5			X	
13		Factor de seguridad no es inferior a los establecido por el fabricante.	8.5			X	
14	Placa de identificación / Manual de operación	Información de marca.	6.2.2.1 (1)	X			
15		Información de modelo.	6.2.2.1 (1)	X			
16		Información de capacidad de carga nominal.	6.2.2.1 (2)	X			
17		Información de altura nominal de la plataforma.	6.2.2.1 (3)	X			
18		Información de presión del sistema hidráulico.	6.2.2.1 (4)	X			
19		Información de voltaje del sistema de control eléctrico.	6.2.2.1 (4)	X			
20		Información de precauciones y restricciones de operación	6.2.2.1 (5)	X			
21		Información del rango de temperatura ambiente aplicable	6.2.2.1 (5)	X			
22		Información de la categoría de dispositivo aéreo aislante.	6.2.2.1 (6)	X			
23		Información de múltiples configuraciones	6.2.2.1 (7)	X			
24		Información sobre las instrucciones de operación	6.5	X			

LISTA DE CHEQUEO – INSPECCIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
25	Placa de identificación	Legible y en material o medio duradero	6.5 - 8.2.4 (15)	X			
26		Ubicación adecuada en el dispositivo aéreo	6.5 - 8.2.4 (15)	X			
27		Ausencia de la placa de identificación	6.5 - 8.2.3 (5), 8.8	X			
28		Ausencia de daños	6.5 - 8.2.3 (5), 8.8	X			

TEC TECNICRANE / ONAC ACREDITADO ISO/IEC 17020:2012 14 -OIN-064	INFORME DE INSPECCION EN CAMPO CARRO CANASTA	Código: IT-FOR-125 Versión: 0 Fecha: 2022-09-30 Página: Ver pie de página

						INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025		
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

LISTA DE CHEQUEO – INSPECCIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
29	Nivel de fluidos	Aceite hidráulico	8.2.4 (4)	X			
30	Ausencia de daños, deformaciones, grietas, corrosión, soldaduras en mal estado en componentes estructurales	Chasis.	8.2.4 (1)	X			
31		Caja de los estabilizadores.	8.2.4 (1)	X			
32		Vigas estabilizadoras.	8.2.4 (1)	X			
33		Base de los estabilizadores (Platos).	8.2.4 (1)	X			
34		Pedestal.	8.2.4 (1)	X			
35		Placa giratoria.	8.2.4 (1)	X			
36		Tornamesa de posicionamiento del boom inferior.	8.2.4 (1)	X			
37		Boom inferior.	8.2.4 (1)	X			
38		Conjunto de eslabones de articulación.	8.2.4 (1)			X	
39		Boom superior.	8.2.4 (1)	X			
40		Secciones telescópicas del boom.	8.2.4 (1)			X	
41		Estructura de posicionamiento del boom superior.	8.2.4 (1)	X			
42		Escalera de acceso al dispositivo aéreo.	8.2.4 (1)	X			
43		Winche.	8.2.4 (1)			X	
44		Jib.	8.2.4 (1)			X	
45	Ausencia de daños, deformación, grietas, contaminación, suciedad en la fibra de vidrio y los componentes aislantes.	Fibra de vidrio boom inferior.	8.2.3 (4), 8.2.4 (16)	X			
46		Fibra de vidrio boom superior.	8.2.3 (4), 8.2.4 (16)	X			
47		Fibra de vidrio del vaso – plataforma.	8.2.3 (4), 8.2.4 (16)	X			
48		Liners.	8.2.3 (4), 8.2.4 (16)	X			
49		Cubiertas de protección inferiores.	8.2.3 (4), 8.2.4 (16)	X			
50		Cubiertas de protección superiores .	8.2.3 (4), 8.2.4 (16)	X			
51		Jib.	8.2.3 (4), 8.2.4 (16)			X	
52	Ausencia de daños, deformación, grietas, corrosión, desgaste, sueltos o faltantes.	Pasadores	8.2.3 (1), 8.2.4 (2)	X			
53		Sujetadores	8.2.3 (1)	X			
54		Cojinetes "Utilizar comparador de caratula (±) 5.00 mm".	8.2.4 (2)	X			
55		Ejes	8.2.4 (2)	X			
56		Engranajes	8.2.4 (2)	X			
57		Rodillos	8.2.4 (2)	X			
58		Dispositivos de bloqueo.	8.2.3 (1), 8.2.4 (2)	X			
59		Cadenas / Eslabones	8.2.4 (2)			X	
60		Ruedas dentadas de cadena	8.2.4 (2)			X	
61		Pernos	8.2.3 (1)	X			
62		Cubiertas inferiores	8.2.3 (1)	X			
63		Cubiertas superiores	8.2.3 (1)	X			
64	Soldaduras	Ausencia de deformación	8.2.4 (14)	X			
65		Ausencia de grietas	8.2.4 (14)	X			
66		Ausencia de corrosión	8.2.4 (14)	X			
67		Ausencia de reparaciones o modificaciones de soldadura.	8.4.2	X			

TEC TECNICRANE / ONAC ACREDITADO ISO/IEC 17020:2012 14 -OIN-064	INFORME DE INSPECCION EN CAMPO CARRO CANASTA	Código: IT-FOR-125 Versión: 0 Fecha: 2022-09-30 Página: Ver pie de página

					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

LISTA DE CHEQUEO – INSPECCIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
68	Punto de anclaje	Ausencia de daños.	8.2.4 (1)	X			
69		Ausencia de deformación.	8.2.4 (1)	X			
70		Ausencia de grietas.	8.2.4 (1)	X			
71		Ausencia de corrosión.	8.2.4 (1)	X			
72		Ausencia de modificaciones.	8.2.4 (1)	X			
73		Ausencia del punto de anclaje.	4.9.4.1	X			
74		Señalización del punto de anclaje	4.9.4.2	X			
75		El número de anclajes es ≥ al número de ocupantes permitidos.	4.9.4.2	X			
76		Las superficies de los anclajes no deben tener bordes afilados.	4.9.4.5	X			
77	Pernos y sujetadores	Ausencia de pernos sueltos.	8.2.4 (13)	X			
78		Ausencia de pernos faltantes.	8.2.4 (13)	X			
79		Ausencia de sujetadores sueltos.	8.2.4 (13)	X			
80		Ausencia de sujetadores faltantes.	8.2.4 (13)	X			
81	Sistema Eléctrico: deterioro, suciedad, acumulación de humedad	Cables eléctricos	8.2.3 (7), 8.2.4 (11)	X			
82		Baterías	8.2.3 (7), 8.2.4 (11)	X			
83		Arnés cableado	8.2.3 (7), 8.2.4 (11)	X			
84		Conectores eléctricos	8.2.3 (7), 8.2.4 (11)	X			
85	Toma de fuerza (PTO) - Bomba	Ausencia de grietas en carcasa.	8.2.3 (6)	X			
86		Ausencia de fugas.	8.2.3 (6)	X			
87		Ausencia de pernos faltantes.	8.2.3 (6)	X			
88		Ausencia de ruidos inusuales	8.2.3 (6)	X			
89	Tanque hidráulico	Ausencia de fugas.	8.2.3 (6)	X			
90		Ausencia de deformaciones.	8.2.3 (6)	X			
91		Ausencia de golpes	8.2.3 (6)	X			
92		Ausencia de grietas.	8.2.3 (6)	X			
93		Ausencia de daños, deformación, modificación en la tapa del tanque.	8.2.3 (6)	X			
94	Motor de giro - corona de orientación	Ausencia de grietas en carcasa.	8.2.3 (6)	X			
95		Ausencia de fugas.	8.2.3 (6)	X			
96		Ausencia de pernos faltantes.	8.2.3 (6)	X			
97		Ausencia de ruidos inusuales	8.2.3 (6)	X			
98	Sistema de giro de la canasta	Ausencia de fugas.	8.2.3 (6)			X	
99		Ausencia de ruidos inusuales.	8.2.3 (6)			X	
100		Ausencia de deformaciones.	8.2.3 (6)			X	
101	Mangueras, Neumáticas e hidráulicas	Ausencia de fugas en la superficie	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
102		Ausencia de deformación	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
103		Ausencia de abrasión en la superficie externa	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
104		Ausencia de fugas en uniones roscadas	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
105		Ausencia de fugas en uniones por grafado	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			

					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

LISTA DE CHEQUEO – INSPECCIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
106	Tubos, Neumáticos e hidráulicos	Ausencia de fugas	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
107		Ausencia de grietas	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
108		Ausencia de deformacion.	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
109		Ausencia de abrasión.	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
110		Ausencia de corrosión	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
111	Acoples Neumáticos e hidráulicos	Ausencia de grietas	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
112		Ausencia de deformacion	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
113		Ausencia de fugas	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
114		Ausencia de abrasión.	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
115		Ausencia de corrosión	8.2.3 (6), 8.2.4 (5)	X			
116	Válvulas hidráulicas y neumáticas	Ausencia de grietas en carcasa.	8.2.3 (6), 8.2.4 (7) (9)	X			
117		Ausencia de fugas.	8.2.3 (6), 8.2.4 (7) (9)	X			
118		Ausencia de corrosión.	8.2.3 (6), 8.2.4 (7) (9)	X			
119		Ausencia de deformacion.	8.2.3 (6), 8.2.4 (7) (9)	X			
120		Ausencia de mal funcionamiento.	8.2.3 (6), 8.2.4 (7) (9)	X			
121		Accionamiento normal sin bloqueos.	8.2.3 (6), 8.2.4 (7) (9)	X			
122	Cilindros Hidráulicos	Ausencia de fugas en los sellos del vástago.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
123		Ausencia de fugas en uniones soldadas.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
124		Ausencia de abolladuras en el vástago.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
125		Ausencia de mellas o marcas en el vástago.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
126		Ausencia de abolladuras en barril, tubo o camisa.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
127		Ausencia de deformaciones en ojos o juntas de conexión.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
128		Ausencia de grietas.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
129		Ausencia de corrosión.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
130		Ausencia de mal funcionamiento.	8.2.3 (6), 8.2.4 (9)	X			
131	Etiquetas	Instrucciones visibles sobre la operación.	6.5, 8.2.4 (15)	X			
132		Instrucciones visibles sobre la seguridad.	6.5, 8.2.4 (15)	X			
133		Legible y en material o medio duradero	6.5, 8.2.3 (5), 8.2.4 (15), 8.8	X			
134		Ubicación adecuada en el dispositivo aéreo	6.5, 8.2.4 (15)	X			
135		Ausencia de etiquetas	6.5, 8.2.3 (5), 8.8	X			
136		Ausencia de daños	6.5, 8.2.3 (5), 8.8	X			
137	Indicador de nivel	Ausencia del indicador de nivel	4.5.4	X			
138		Ausencia de cristalización en el visor.	4.5.4	X			
139		Ausencia de daños en el visor.	4.5.4	X			
140		Ausencia de glicerina liquida - seca o faltante.	4.5.4	X			
141		Ausencia de la esfera del indicador NO presenta movimiento	4.5.4	X			

TEC TECNICRANE / ONAC ACREDITADO ISO/IEC 17020:2012 14-OIN-064	INFORME DE INSPECCION EN CAMPO CARRO CANASTA	Código: IT-FOR-125 Versión: 0 Fecha: 2022-09-30 Página: Ver pie de página

					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

LISTA DE CHEQUEO – INSPECCIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
142	Poleas	Lados de la ranura cónicos hacia afuera.	8.2.4 (2)			X	
143		Bordes redondeados, lados internos de la cresta.	8.2.4 (2)			X	
144		El radio de la ranura es mayor que el diámetro de la cuerda o cable.	8.2.4 (2)			X	
145		El radio de la ranura es menor que el diámetro de la cuerda o cable.	8.2.4 (2)			X	
146		Asiento ajustado con la cuerda o cable utilizado.	8.2.4 (2)			X	
147		Ausencia de desgaste en el medio de la ranura.	8.2.4 (2)			X	
148		Ausencia de desgaste hacia un lado de la cresta.	8.2.4 (2)			X	
149		Ausencia de defectos en la ranura "marcación del cable".	8.2.4 (2)			X	
150		Ausencia de defectos en la ranura "socavación".	8.2.4 (2)			X	
151		Ausencia de defectos en la ranura "estriado".	8.2.4 (2)			X	
152		Ausencia de segmentos faltantes	8.2.4 (2)			X	
153		Ausencia de grietas	8.2.4 (2)			X	
154		Ausencia de juego en poleas	8.2.4 (2)			X	
155	CABLES DE ACERO	Ausencia de deformación	8.2.4 (2)			X	
156		Ausencia de destrenzado	8.2.4 (2)			X	
157		Ausencia de jaula de pájaro	8.2.4 (2)			X	
158		Ausencia de desgaste	8.2.4 (2)			X	
159		Ausencia de alambres rotos	8.2.4 (2)			X	
160		Ausencia de corrosión	8.2.4 (2)			X	
161	Cuerda sintética	Ausencia de quemaduras.	8.2.4 (2)			X	
162		Ausencia de carbonización.	8.2.4 (2)			X	
163		Ausencia de cortes.	8.2.4 (2)			X	
164		Ausencia de roturas.	8.2.4 (2)			X	
165		Ausencia de abrasión.	8.2.4 (2)			X	
166		Ausencia de nudos.	8.2.4 (2)			X	
167		Ausencia de decoloración.	8.2.4 (2)			X	
168		Ausencia de daño químico.	8.2.4 (2)			X	
169		Ausencia de modificaciones.	8.2.4 (2)			X	
170	Mandos y/o Controles.	Ausencia de controles inferiores.	4.3, 4.3.1	X			
171		Ausencia de controles superiores.	4.3, 4.3.1	X			
172		Señalización de control que indique su función de operación.	4.3, 4.3.1, 8.2.3 (2)(c)	X			
173		Señalización de las paradas de emergencia.	4.3, 4.3.5	X			
174		Protección contra daños	4.3, 4.3.1, 4.3.6	X			
175		Protección contra accionamientos NO controlados	4.3, 4.3.1, 4.3.6	X			
176		La posición de control permite al operador ver los movimientos.	4.3, 4.3.1.1, 4.3.6	X			
177	Mandos y/o Controles superiores.	Controles superiores están ubicados al lado de la plataforma.	4.3, 4.3.2	X			
178		Controles superiores son de fácil acceso para el operador.	4.3, 4.3.2	X			
179		La operación se realiza desde la plataforma sin desconectar el equipo de protección personal contra caídas.	4.3, 4.3.2	X			
180	Mandos y/o Controles Inferiores.	Controles inferiores son accesibles en todas las posiciones de la pluma.	4.3, 4.3.3	X			
181		Control selector - debe anular la operación de los controles superiores.	4.3, 4.3.3	X			
182		Los controles están ubicados de tal manera que el operador no se coloque en la trayectoria entre el dispositivo aéreo y el suelo.	4.3, 4.3.3	X			

						INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025		
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

LISTA DE CHEQUEO - VERIFICACIÓN DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
183	Escalera	Permite el ascenso y descenso desde el vaso de la canasta.	4.4, 4.4.1	X			
184		Permite el ascenso y descenso desde los controles inferiores.	4.4, 4.4.1	X			
185	Sujeción de la pluma.	Bloqueo de la pluma superior – condición de transporte.	4.4, 4.4.2	X			
186	Indicador de pendiente.	Indicador de nivel es visible durante la configuración del dispositivo aéreo.	4.4, 4.5.4	X			
187		Indicador de nivel esta ubicado dentro de los límites permitidos por el fabricante.	4.4, 4.5.4	X			
188	Freno de estacionamiento	Ausencia del freno de estacionamiento	4.5.8	X			
189		Ausencia de mal funcionamiento en el freno de estacionamiento.	4.5.8	X			
190	Dispositivo de bloqueo de los estabilizadores	Estabilizadores completamente retraidos	4.5.5	X			
191		Al realizar la operación de la pluma; estos deben estar bloqueados.	4.5.5	X			
192	Ausencia del mal funcionamiento en el sistema eléctrico, dispositivos de seguridad visuales y audibles.	Interruptor ON/OFF encendido del vehículo.	8.2.3 (7)	X			
193		Interruptor ON/OFF "Estabilizadores".	8.2.3 (7)	X			
194		Alarma de movimiento "Estabilizadores".	8.2.3 (7), 8.2.3 (3)	X			
195		Luces de tipo rotativo	8.2.3 (7), 8.2.3 (3)	X			
196		Arranque/parada del motor a distancia (Controles inferiores)	8.2.3 (7)			X	
197		Arranque/parada del motor a distancia (Controles superiores)	8.2.3 (7)			X	
198		Bomba auxiliar	8.2.3 (7)	X			Manual
199	Ausencia de mal funcionamiento en los enclavamientos.	Pto – Toma fuerza	8.2.3 (2)(a)	X			
200		Parada de emergencia	8.2.3 (2)(a)	X			
201		Control selector	8.2.3 (2)(a)	X			
202		Joystick - Enclavamiento del gatillo	8.2.3 (2)(a)			X	
203	Mandos y/o Controles para los estabilizadores	Extensión de los estabilizadores.	8.2.3 (8)(a)	X			
204		Retracción de los estabilizadores.	8.2.3 (8)(a)	X			
205		Retorno a punto neutro	4.3.1, 4.3.6, 8.2.3 (2)(b)	X			
206		Ausencia de mal funcionamiento en el control selector	4.3.5, 8.2.3 (8)(c)	X			

					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

LISTA DE CHEQUEO – OPERACIÓN DEL EQUIPO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN		NUMERAL	CUMPLE			OBSERVACIONES
				SI	NO	N/A	
207	Mandos y/o Controles inferiores	Elevación de la pluma inferior	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)	X			
208		Descenso de la pluma inferior	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)	X			
209		Elevación de la pluma superior	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)	X			
210		Descenso de la pluma superior	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)	X			
211		Giro de la corona de orientación - lado derecho de la pluma	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)	X			
212		Giro de la corona de orientación - lado izquierdo de la pluma	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)	X			
213		Extender sección Telescópica de la pluma	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)			X	
214		Retraer sección Telescópica de la pluma	8.2.3 (8)(b), 8.2.4 (12)			X	
215		Nivelación - Elevación del vaso de la plataforma.	8.2.3 (8)(b)			X	
216		Nivelación - Descenso del vaso de la plataforma.	8.2.3 (8)(b)			X	
217		Retorno a punto neutro	4.3.1, 8.2.3 (2)(b), 8.2.4 (12)	X			
218		Ausencia de mal funcionamiento en la parada de emergencia.	4.3.5, 8.2.3 (8)(c)	X			
219		Ausencia de mal funcionamiento en el control selector	4.3.5, 4.3.7, 8.2.3 (8)(c)	X			
220	Mandos y/o Controles superiores	Elevación de la pluma inferior	8.2.4 (12)	X			
221		Descenso de la pluma inferior	8.2.4 (12)	X			
222		Elevación de la pluma superior	8.2.4 (12)	X			
223		Descenso de la pluma superior	8.2.4 (12)	X			
224		Giro de la corona de orientación - lado derecho de la pluma	8.2.4 (12)	X			
225		Giro de la corona de orientación - lado izquierdo de la pluma	8.2.4 (12)	X			
226		Rotación del vaso de la plataforma a lado derecho	8.2.4 (12)			X	
227		Rotación del vaso de la plataforma a lado izquierdo	8.2.4 (12)			X	
228		Extensión del JIB	8.2.4 (12)			X	
229		Retracción del JIB	8.2.4 (12)			X	
230		Subir el JIB	8.2.4 (12)			X	
231		Bajar el JIB	8.2.4 (12)			X	
232		Elevación de la línea cabrestante del winche	4.3, 4.3.7, 8.2.4 (12)			X	
233		Descenso de la línea cabrestante del winche	4.3, 4.3.7, 8.2.4 (12)			X	
234		Extender sección telescópica de la pluma	8.2.4 (12)			X	
235		Retraer sección telescópica de la pluma	8.2.4 (12)			X	
236		Retorno a punto neutro	4.3.1, 8.2.3 (2)(b), 8.2.4 (12)	X			
237		Ausencia de mal funcionamiento en la parada de emergencia.	4.3.5	X			
238	Sistema de limitación de vacío	Ausencia de mal funcionamiento en el sistema.	8.2.4 (8)	X			
239		La lectura de presión se estabiliza entre 30 y 60 PSI	8.2.4 (8)	X			

					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO									
PROPIETARIO:	MJ GROUP				LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA			
MARCA:	ALTEC				PLACA:	WOL 969			
MODELO:	AL-32				SERIE:	1298C00353			

REGISTRO FOTOGRAFICO

PLACA DE IDENTIFICACIÓN



BATERIAS



VIGA ESTABILIZADORA /CILINDRO ESTABILIZADOR



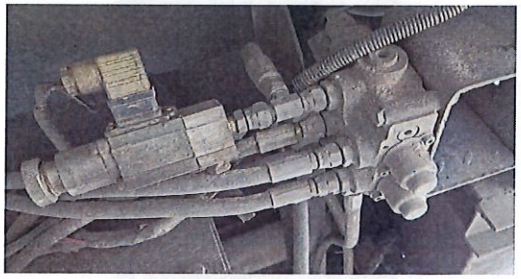
BOMBA / TOMAFUERZA



CONTROL DE LOS ESTABILIZADORES



VALVULA DE CONTROL / ESTABILIZADORES



					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO			
PROPIETARIO:	MJ GROUP	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA
MARCA:	ALTEC	PLACA:	WOL 969
MODELO:	AL-32	SERIE:	1298C00353

REGISTRO FOTOGRAFICO

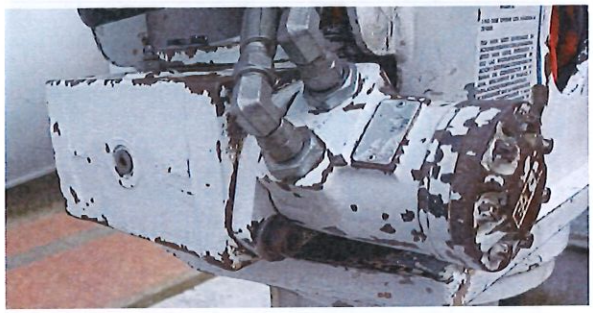
PEDESTAL



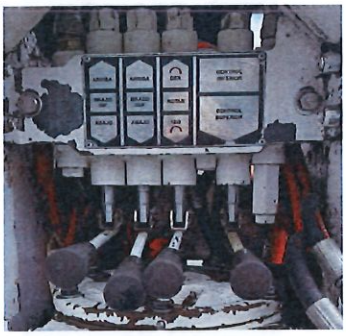
PLACA GIRATORIA



MOTOR DE GIRO DE LA CORONA DE ORIENTACION



CONTROLES DE OPERACIÓN INFERIORES



BANCO DE VALVULAS DE CONTROL INFERIOR



TANQUE HIDRAULICO



					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021	FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO	
		19	6	2025		19	6	2025	
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO									
PROPIETARIO:	MJ GROUP				LUGAR DE INSPECCIÓN:	BOGOTA			
MARCA:	ALTEC				PLACA:	WOL 969			
MODELO:	AL-32				SERIE:	1298C00353			

REGISTRO FOTOGRAFICO

CILINDRO PRIMARIO DE ELEVACION



PLUMA INFERIOR / SUPERIOR



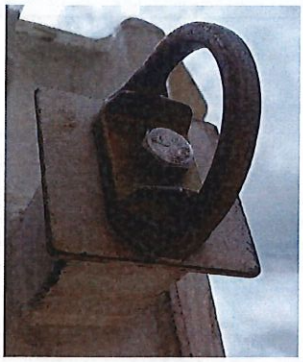
SWIVEL/CENTER



VASO



PUNTO DE ANCLAJE



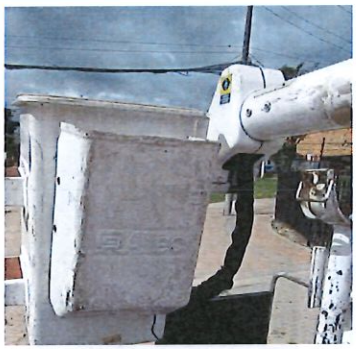
CONTROLES DE OPERACIÓN SUPERIOR



					INFORME DE INSPECCIÓN Nº:	F1038-2025			
NORMA ANSI/SAIA A92.2 - 2021		FECHA DE INSPECCION:	DÍA	MES	AÑO	FECHA DE EMISION:	DÍA	MES	AÑO
			19	6	2025		19	6	2025
IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO									
PROPIETARIO:	MJ GROUP			LUGAR DE INSPECCIÓN:		BOGOTA			
MARCA:	ALTEC			PLACA:		WOL 969			
MODELO:	AL-32			SERIE:		1298C00353			

REGISTRO FOTOGRAFICO

CUBIERTAS DE PROTECCION



PARADA DE EMERGENCIA



SOPORTE DE POSICIONAMIENTO DE LA PLUMA



CODO DE ARTICULACION DE LA PLUMA



OBSERVACIONES

Concepto definitivo correspondiente a inspección y verificación operacional.

Cumple	X	No Cumple	

EXCLUSIVO DEL ORGANISMO DE INSPECCION TECNICRANE LTDA
PERSONA QUE REALIZA LA INSPECCION
ELABORO

D'GENARO TOSCANO SANCHEZ
INSPECTOR